PORTARIA Nº 34-INQUI, DE 23 DE JULHO DE 2026. (*)

O DIRETOR DE INSTITUTO DO INSTITUTO DE QUÍMICA da Fundação Universidade Federal de Mato Grosso do Sul, no uso de suas atribuições legais e considerando a Resolução nº 104, Coun/UFMS, de 16 de julho de 2021, resolve:

1. Constituir a Comissão Setorial de Avaliação do Instituto de Química, para o mandato de três anos, composta pelos seguintes membros:

Representantes Docentes:

- BRUNO GABRIEL LUCCA, presidente;
- RAFAEL TURRA ALARCON, vice-presidente;
- REBECA YNDIRA CABRERA PADILLA; e
- LUIZ HENRIQUE DA SILVA GASPAROTTO.

Representantes Técnicos-Administrativos:

- MICHELL NUNES LOPO; e
- MARIA CLARA PEDROSA GUIMARÃES.

Representantes discentes:

- HANNAH DE ALMEIDA MARQUES, graduação; e
- BRUNO HIROSHI MINAKAWA, pós-graduação

JORGE LUIZ RAPOSO JÚNIOR

(*) Republicada por ter constado incorreção, quanto ao original, na Edição nº 8846 do Boletim Oficial da UFMS, em 23/7/2026.

NOTA MÁXIMA NO MEC UFMS É 10!!!

Documento assinado eletronicamente por **Jorge Luiz Raposo Junior**, **Diretor(a), Substituto(a)**, em 23/07/2026, às 10:40, conforme horário oficial de Mato Grosso do Sul, com fundamento no § 3º do art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.ufms.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **6548242** e o código CRC **384796FD**.

24/07/2026
Nº 8847
Pg. 44

BOLETIM OFICIAL DA FUNDAÇÃO UNIVERSIDADE FEDERAL DE MATO GROSSO DO SUL
24/07/2026
Nº 8847
Pg. 145